

## DKP 6 Rönkbontó körfűrészgép



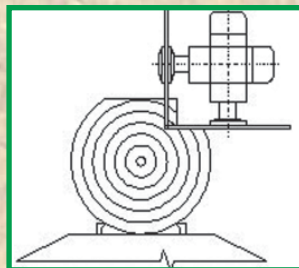
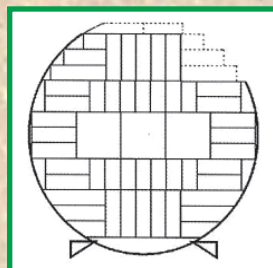
Az egymásra merőleges, két körfűrészlapal rendelkező fűrészgép kétirányú vágást tesz lehetővé, ami jelentősen növeli a vágási kapacitást.

A rönkbontó körfűrészgép rift (fél rift) fűrészáru, építési fűrészáru és raklaplemek készítésére szolgáló univerzális gép. A vágás gyors és pontos, elektronikus vezérlése és a biztonságos hidraulikus rönkmozgatás biztosítja a tartósan magas teljesítményt és a munkabiztonságot. A rönkbontó körfűrészgép biztosítja:

- a fűrészáru  $\pm 0,1$  mm pontosságát
- az elérhető 70 – 75 % közötti kihozataalt
- a kitűnő felületű, kész fűrészárut
- az alacsony üzemi költséget
- hogy egész éven át három műszakban dolgozhat.

### Műszaki jellemzők:

Alkalmazható körfűrészlap átmérők [választható]:	400, 450mm 500, 550 mm
Legnagyobb rönkátmérő:	1000 mm
Legnagyobb rönkhossz:	12 m
Legnagyobb kifűrészeltető keresztmetszet (550 mm-es körfűrészlap alkalmazásával):	210 x 210 mm
A főmotorok teljesítménye:	2 x 22 KW
Vágási teljesítmény (rönkben számolva):	1,3 - 2 m <sup>3</sup> /óra



## KP 58 Vízszintes, rönkbontó ikerkörfűrész gép



Építési fűrészáru készítésére ideális. A két vízszintesen működő körfűrészlap szélezett és szélezetlen fűrészáru készítésére alkalmas. A vágási vastagság számítógépes beállítása (vezérlése) alaptartozék. A fűrészlapok a vágásnál a farönk közepébe mélyednek és a forgácsot kifelé dobják, ezért más fűrész szerszámokhoz képest csak kismértékben mértékben kopnak. A hidraulikus változatok alap hidraulikus felszerelése: rönkfeladó, lehajtható hidraulikus támasz, rönkfordító és a rönk vízszintes beállítására is szolgáló, állítható magasságú rönkrögzőtök.

### Műszaki jellemzők:

A főmotorok teljesítménye:	2 x 11 vagy 2 x 15 KW
Feldolgozható rönkméret:	100 – 600 mm
Legnagyobb rönkhossz:	12 m
Legnagyobb vágási szélesség:	450 mm
Legnagyobb vágási (prizma) magasság:	140 vagy 160 mm
Vágási teljesítmény (rönkben számolva):	1 – 1,6 m <sup>3</sup> /óra



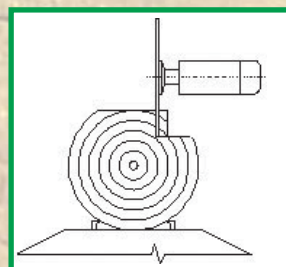
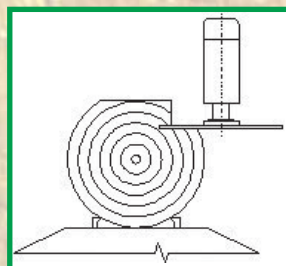
## UH 500 Rönkbontó körfűrészgép



Kész fűrészáru gyártására alkalmas, egy derékszögben átfordítható fűrészlappal ellátott, OMRON számítógépes vezérlésű körfűrészgép, mely alacsony beépített teljesítmény mellett, kedvező árfekvéssel, alacsony üzemi költségekkel és szolid vágási teljesítménnyel garantálja a befektetés gyors megtérülését. Alapváltozatban a fűrész mechanikus rönkrögzítővel szállítjuk. Megrendelésre felszerelhető hidraulikus anyagmozgatással is, ami a mozgatás megkönnyítésén túl növeli a kihazatalt és főként a kezelő komfortérzetét. E fűrészben, a körfűrészgép előnye - sokféle gépváltozattal - már nagyon kedvező áron megmutatkozik.

### Műszaki jellemzők:

Alkalmazható körfűrészlap átmérők [választható]:	400 – 550 mm
Legnagyobb rönkátmérő:	800 mm
Legnagyobb rönkhossz:	12m
Legnagyobb kifűrészelt keresztmetszet (550 mm-es körfűrészlap alkalmazásával):	200 x 200 mm
A főmotor teljesítménye:	15 kW
Vágási teljesítmény (rönkben számolva):	0,7 – 1 m <sup>3</sup> /óra



## UP 700 Rönkbontó körfűrészgép



Az UP 700 derékszögben átfordítható körfűrész szerkezete a kisebb UH 500 körfűrészéhez hasonló, de nagyobb rönkök feldolgozására szolgál. A működtetés alapelvei és a gép előnyei az UH 500 körfűrészhez azonosak. Az automatizáció foka, a vágási mód és a gép vezérlése a többi modellel azonos, azonban erősebb kerettel van felszerelve, és nagyobb átmérőjű körfűrészlapokkal dolgozhat [egészen 700 mm-ig].



### Műszaki jellemzők:

Alkalmazható körfűrészlap átmérők (ha a motor ford. 2800 ford./perc):	450-550 mm
Alkalmazható körfűrészlap átmérők (ha a motor ford. 1450 ford./perc):	700 mm
Legnagyobb rönkátmérő:	1000 mm
Legnagyobb rönkhossz:	12 m
Legnagyobb kifűrészelt keresztmetszet (700 mm-es körfűrészlap alkalmazásával):	230x240 mm
A főmotor fordulatszáma:	1450 vagy 2900 ford/perc
A főmotor teljesítménye:	18,5 vagy 22 KW
Vágási teljesítmény (rönkben számolva):	0,9 - 1,4 m <sup>3</sup> /óra



## SCAD 700 vízszintes szalagfűrészgép



Iparosok, építészek, asztalosok számára ajánlott, ahol nem a teljesítmény, hanem a fűrészáru minősége a fontos, illetve annak lehetősége, hogy a farönköt a kitermelés helyén vagy a fűrészáru felhasználási helyén dolgozzák fel. A vágási magasság beállítása kézzel történik. Az előtolás kézi erővel történik. A szalag vízhűtésű, a szalagfeszítés hidraulikus. A fűrészelt elektromotorral vagy benzinmotorral szállítjuk.



### Műszaki jellemzők:

Legnagyobb rönkhossz:	12 m
Alapkeret modul hossza:	2500 mm
Vágási sík asztal feletti magassága min.:	30 mm
A fő elektromotor teljesítménye:	5,5 vagy 7,5 KW
A fő benzinmotor teljesítménye:	9,7 KW [13 HP]
A fűrészlap szélessége:	30 – 40 mm
A fűrészlap hossza:	4120 mm



## SCAD 800 vízszintes szalagfűrészgép



A SCAD 800 vízszintes szalagfűrészgép professzionális felhasználásra készült. Kerete masszív, lapvezetése pontos. Hidraulikus lapfeszítés, a feszítőerő kijelzésével. Vízhűtéses fűrészlap. A vágási magasság beállítása elektronikus vezérlésű (deszkavastagság). A gép alaptartozéka az elővágó egység. A rönk rögzítése alapváltozatban kézi. Megrendelésre hidraulikus anyagmozgatással is szállítjuk

### Műszaki jellemzők:

Legnagyobb rönkátmérő:	800 mm
Legnagyobb rönkhossz:	12 m
Kerékátmérő:	600 mm
A fűrészlap szélessége:	35 – 45 mm
A fűrészlap hosszúsága:	5000 mm
A fő elektromotor teljesítménye:	7,5 KW

Viszonteladó:



### StrojCAD s.r.o.

Lastomírská 2  
SK-07101 Michalovce  
Slovakia

Tel./Fax: +421 56 6442233

Tel./Fax: +421 56 6425219

[www.strojcad.sk](http://www.strojcad.sk)

e-mail: [info@strojcad.sk](mailto:info@strojcad.sk)