

MASZyny I URZĄDZENIA | Propozycje firmy INTER-BIS dla przemysłu drzewnego

Nowoczesny zakład przerobu drewna

Oferta przygotowana dla firm przecierających drewno, jak również zajmujących się impregnacją, to wciąż nie wszystko, czym zajmuje się przedsiębiorstwo INTER-BIS.

IRENEUSZ MACIĄG

Szeroką ofertę różnego typu maszyn przeznaczonych do obróbki drewna dla przemysłu drzewnego przygotowała firma INTER-BIS Centrum Zaopatrzenia Przemysłu Drzewnego z Nowego Sącza, jako jedna z firm Grupy INTER-BIS, która zajmuje się kompleksowym zaopatrzeniem przemysłu drzewnego i metalowego, produkcją drabin i rusztowań, a także importem narzędzi ręcznych i artykułów metalowych.

Bogaty asortyment firmy Centrum Zaopatrzenia Przemysłu Drzewnego kierowany jest głównie do klientów sektora tartaczno-go, wtórnej obróbki drewna oraz produkcji wyrobów i elementów drewnianych. Znaczne różnicowanie w zaawansowaniu technologicznym oferowanych maszyn i narzędzi pozwala firmie INTER-BIS przedstawić i zaoferować pełną gamę rozwiązań dla produkcji przemysłowej, jednostkowej, jak i do zastosowania w warsztatach rzemieślniczych.

– Naszym głównym celem jest fachowa pomoc w doborze optymalnych narzędzi dostosowanych do indywidualnych potrzeb klientów – mówi Kazimierz Wołak, prezes firmy INTER-BIS Group.

Pilarka tarczowa

Jedną z propozycji dla sektora tartaczno-go jest pilarka tarczowa, kątowna UH 500 produkcji firmy Strojcad, która posiada jedną piłę tarczową, zamocowaną na wrzecionie sterowanym za pomocą komputera OMRON. Dzięki temu piłę można obracać o kąt 90 stopni pomiędzy pionowym i poziomym ustawieniem. Służy ona głównie do produkcji gotowej tarcicy i charakteryzuje się niskim poborem mocy, gdyż został w niej zainstalowany silnik o mocy 15 kW.

– Zaletą tej pilarki jest także niski koszt eksploatacyjny oraz wysoka wydajność cięcia sięgająca od 0,7 do 1 m³/godz., co gwarantuje szybki zwrot inwestycji – dodaje inż. Dariusz Kwiatkowski, dyrektor handlowy firmy INTER-BIS Centrum Zaopatrzenia Przemysłu Drzewnego.

Konstrukcja pilarki pozwala montować na wrzecionie tarcze piły o średnicy od 400 do 550 mm, przez co nie ma problemu przy rozcinaniu kłody nawet o średnicy 800 mm.

Jednak maksymalna głębokość wycięcia przy zamontowanej tar-

czy 550 mm wynosi 200 x 200 mm. Natomiast długość prowadnic i ramy, na której układana jest kłoda, umożliwia rozcinanie kłody do 12 m długości. Standardowo pilarka dostarczana jest do klienta z urządzeniem do mechanicznego umocowania kłody w trakcie odcinania kolejnych desek. Można ją jednak również wyposażyć w układ hydrauliczny do manipulacji, który oprócz ułatwienia zapewnia podniesienie wydajności przetarcia, jak również poprawia komfort pracy pracowników obsługujących obrabiarkę.

Trak taśmowy

Jeśli firma sektora tartaczno-go preferuje przetarcie na trakach taśmowych, przedsiębiorstwo INTER-BIS proponuje poziomy trak taśmowy 1200 Super Profi firmy Mebor do cięcia drewna okrągłego.

– Pewna i stabilna konstrukcja tego traka pozwala przecierać kłody o średnicy do 1200 mm i dowolnej długości, gdyż klient wskazuje długość ramy prowadzącej – mówi Dariusz Kwiatkowski.

Dodatkowo rozpiętość silników montowanych w traku, wynosząca od 22 do 45 kW, pozwala uzyskać wydajność w przedziale od 2 do 5 m³/h. Zaletą traka jest możliwość szybkiego montażu – wystarczy jedynie równa i wybetonowana powierzchnia placu lub hali produkcyjnej, by go ustawić i rozpocząć przetarcie drewna. Posiada on hydrauliczny system automatycznego nakładania kłód oraz automatycznego odbioru pociętego materiału. Ponadto dzięki zastosowanej hydraulice można na nim dowolnie obracać materiałem tak, by wyciąć element o pożądanym kształcie i wymiarach, co jest ważne przy jednoosobowej obsłudze traka. Precyzyjne cięcie zapewnia też elektroniczny automat do mierzenia grubości cięcia, który w szybki sposób zmienia wysokość cięcia, kontroluje położenie piły i wysokość ostatniego cięcia. Dzięki temu, że pilarka pracuje piłami o szerokości rzazu 2,8 mm, uzyskiwane są małe straty materiałowe. Stosowane są w niej jednak piły różniące się od siebie typem, czy kształtem zębów, w zależności od twardości i rodzaju aktualnie przecieranego drewna.

Wanna zanurzeniowa

Przetarte elementy muszą być



Pilarka tarczowa z wychylną piłą może służyć do wycinania z kłody gotowych elementów.

zabezpieczone powierzchniowo przed czynnikami zewnętrznymi i szkodnikami. Służyć do tego może wanna zanurzeniowa MV firmy Stavkomplet, która znajduje się również w ofercie firmy INTER-BIS. Urządzenie to przeznaczone jest do impregnacji drewna w postaci listew, desek, belek itd. Składa się ono z dwóch stalowych zbiorników, z których zewnętrzny jest zabezpieczeniem w przypadku, gdy środek zabezpieczający lub impregnat przelewa się przez wierzch zbiornika wewnętrznego, spełniającego właściwą funkcję, oraz z mechanizmu zanurzeniowego. Impregnacja zanurzeniowa rozpoczyna się od przygotowania drewna, a następnie ułożenia go za pomocą wózka widłowego na ramie, po czym następuje dociśnięcie elementów od góry drugą ramą, zapobiegającą wypieraniu drewna na powierzchnię, i opuszczenie całości do zbiornika na siłownikach hydraulicznych.

Sterowanie zanurzaniem i wynurzaniem odbywa się z pulpitu ręcznie lub automatycznie, gdzie system elektryczny steruje hydrauliką.

Aktualnie w ofercie firmy znajdują się trzy modele wanny zanurzeniowej MV o długości zbiornika wewnętrznego 6,5, 8,5 i 10,5 m, co powinno wystarczyć do zabezpieczenia większości elementów występujących w tartakach.



Trak taśmowy firmy MEBOR może rozciąć nawet najdłuższe dłużyce.



Trzy wielkości wanny zanurzeniowej pozwalają dopasować ją do potrzeb firmy.

WYŁĄCZNY PRZEDSTAWICIEL W POLSCE:

STrojCAD

Firma **STROJCAD** jest największym i najlepiej prosperującym producentem maszyn do obróbki drewna na Słowacji.



Dwupiłowa pilarka kąтова DKP6



Pilarka kąтова UH500

MEBOR

Słoweński producent maszyn **MEBOR** już od ponad 20 lat produkuje i ulepsza oraz sprzedaje maszyny do manipulacji drewna.



Trak szerokotaśmowy HTZ 1000 z hydrauliką



Trak szerokotaśmowy 1200 Super Profi

stavkomplet

Czeska firma **STAV KOMPLET** posiada szeroką ofertę wanien do zanurzeniowej impregnacji drewna.



Pulpit sterowniczy



Wanna do zanurzeniowej impregnacji drewna

INTER-BIS

Jesteśmy w Polsce jednym z wiodących dostawców urządzeń oraz narzędzi przemysłu drzewnego. Kompleksowo zaopatrujemy klienta w maszyny i urządzenia pozwalające na przetwarzanie drewna od obróbki surowca do powstania produktu finalnego. Naszym klientom umożliwiamy rozwój poprzez dostęp do nowoczesnych rozwiązań opartych na światowej technice i doświadczeniu.

Oferta produktowa:

MASZyny I URZĄDZENIA

PRZETARCIE SUROWCA

- Traki szerokotaśmowe
- Traki tarczowe
- Wielopily
- Dodatkowe maszyny

IMPREGNACJA

- Wanny

SUSZENIE

- Suszarnie

NARZĘDZIA

WYCINKA I ZRYWKA DREWNA

- Pilarki spalinowe
- Pilarki elektryczne

PRZETARCIE SUROWCA

- Pily taśmowe stolarskie
- Pily taśmowe wąskie
- Pily taśmowe szerokie
- Pily trakowe
- Minitraki

SUSZENIE – NARZĘDZIA POMIAROWE

- Wilgotnościomierze drewna
- Regulatory wilgotności i temperatury
- Wilgotnościomierze uniwersalne

INNE

WYCINKA I ZRYWKA DREWNA

- Łańcuchy tnące
- Prowadnice
- Praski, nitownice, ostrzarki
- Pilniki
- Oleje

PRZETARCIE SUROWCA

- Ściernice do ostrzenia pól taśmowych
- Ściernice do ostrzenia pól trakowych
- Transportery

IMPREGNACJA

- Impregnaty
- Bejce
- Barwniki

SYSTEMY PAKOWANIA

- Taśmy
- Zapinki

BHP I OCHRONA PRACY

- Odzież
- Kaski
- Zabezpieczenia słuchu
- Okulary ochronne
- Obuwie
- System skarpet
- Rękawice

INTER-BIS
Centrum Zaopatrzenia
Przemysłu Drzewnego
ul. Wiśniowieckiego 62
33-300 Nowy Sącz
tel. +48 18 440 81 40
faks +48 18 440 81 41
e-mail: pily@inter-bis.pl

INTER-BIS

CENTRUM ZAOPATRZENIA PRZEMYSŁU DRZEWNEGO